

▲ Installare i seguenti componenti: la molla (7), il collare elastico (9) e la rondella speciale (8) con la parte conica rivolta verso il collare (5); il cursore (4); la rondella (3) superiore.

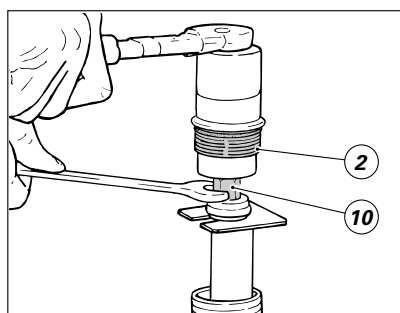
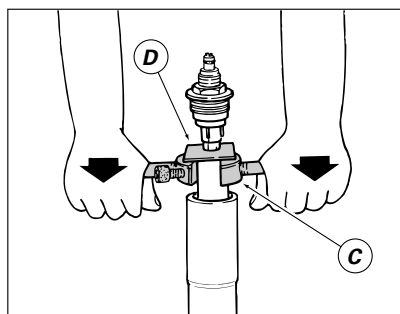
▲ Montare l'attrezzo (C) usato nello smontaggio nel foro laterale del collare molla (5).

▲ Spingere in basso detto attrezzo quindi posizionare il distanziale (D) sotto il controdado della cartuccia (10).

▲ Avvitare il tappo superiore (2) sul registro di estensione montato sulla cartuccia (10).

▲ Bloccare con chiave esagonale il registro estensione e serrare il tappo superiore a **30÷40 Nm**.

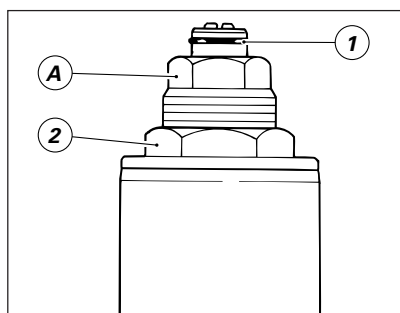
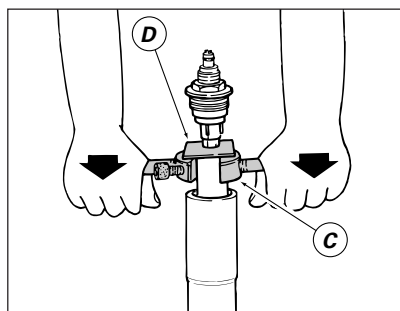
○ Rimuovere il distanziale (D) premendo l'attrezzo (C) verso il basso.



Attenzione
Il registro (A) del tappo (2) deve essere completamente svitato.

▲ Avvitare il tappo superiore (2) sul fodero esterno alla coppia di **30÷40 Nm**.

▲ Installare l'anello di fermo (1).



▲ Fit the following parts: spring (7), collar (9) and special washer (8) with the tapered section facing the collar (5); cursor (4); upper washer (3).

▲ Fit the tool (C) used for disassembly. Attach the tool to the side hole in the spring collar (5).

▲ Push the tool down and slide the spacer (D) under the lock nut of cartridge (10).

▲ Screw the top cap (2) onto the rebound adjuster fitted on cartridge (10).

▲ Using a hex. wrench hold the rebound adjuster steady and tighten top cap to **30–40 Nm**.

○ Push tool (C) down and slide out spacer (D).

Warning
Adjuster (A) of top cap (2) should be completely loose.

▲ Screw the top cap (2) onto the slider and tighten to **30–40 Nm**.

▲ Fit circlip (1).